



**ПРЕЗИДЕНТСКАЯ
АКАДЕМИЯ
ИНСТИТУТ УПРАВЛЕНИЯ**
РАНХиГС ВОЛГОГРАД



**Комитет финансов
Волгоградской области**

СЕРТИФИКАТ УЧАСТНИКА

ОТБОРОЧНОГО ЭТАПА
V Региональной викторины по
финансовой грамотности
«Играя – учимся, играя – познаем!»

Команда
Экономист

в составе:

Шиховец Анастасия Алексеевна
Головачева Алина Олеговна
Перцев Никита Сергеевич
Устинов Ярослав Александрович
Голиздрин Анастасия Сергеевна
Шрайнер Анна Евгеньевна

под руководством:
Карашук Елена Юрьевна

И.о. директора

Заместитель председателя
комитета финансов
Волгоградской области –
начальник управления
бюджетной политики
в отраслях экономики
и межбюджетных отношений

А.П. Алмосов

Д.Ю. Завьялов

Волгоград 2024